

Technische Daten 0102-007 / 0102-008

Arbeitsbereiche

Max. zulässiger Durchmesser über dem Bett	200 [mm]
Max. zulässiger Durchmesser über dem Schlitten	120 [mm]
Spitzenhöhe über dem Bett	102 [mm]
Spitzenhöhe über dem Schlitten	20 [mm]
Max. Spitzenabstand	470 [mm]
Länge des Betts	1'000 [mm]
Höhe des Betts	168 [mm]

Hauptspindel; Antrieb über AC-Motor

Variieren der Drehzahl durch Frequenzumformer mit integrierter Bremse

Dauerleistung	1,5 [kW]
---------------	----------

BEDIENUNG

Bedienungskonsole beinhaltet:

- Anwählen der Spindelgeschwindigkeiten
- Digitale Anzeige der Drehzahl
- Programmierung der Fusspedal - Funktionen mittels Menü
- Zusatzfunktionen

Spindelstock W20

Spindel für SCHAUBLIN-Spannzangen	W20
Spindeldrehzahl, stufenlos regelbar	100 - 6'000 [min ⁻¹]
Innendurchmesser der Spindel (ohne Spannschlüssel)	20 [mm]
Max. Stangendurchlass mit W20-Spannzange	14.5 [mm]

Spindelstock W25

Spindel für SCHAUBLIN-Spannzangen	W25
Spindeldrehzahl, stufenlos regelbar	100 - 6'000 [min ⁻¹]
Innendurchmesser der Spindel (ohne Spannschlüssel)	25 [mm]
Max. Stangendurchlass mit W25-Spannzange	19 [mm]

Schnellspannhebelsystem

option

Max. Spindeldrehzahl	3'000 [min ⁻¹]
----------------------	----------------------------

Druckluft-Spannsystem

option

Verstellbare Axial-Spannkraft, Kraft bei 5 bar	500 daN
Max. Spindeldrehzahl	6'000 [min ⁻¹]

Spindelblockierung

Druckluftbetätigte Blockierung der Spindel, Blockierungsmoment bei 5 bar	48 [Nm]
--	---------

Programmierbarer Wegschritt	0.01
-----------------------------	------

Querschlitten

Verfahrweg (manuell) des Schlittens auf dem Bett	442 [mm]
Querverfahrweg, X-Achse	100 [mm]
Auflösung, X-Achse (Radius)	0.001 (Nonius)
Trapezgewindespindel, Ø x Steigung	9 x 2 [mm]
Längsverfahrweg, Z-Achse	90 [mm]
Auflösung, Z-Achse	0.001 (Nonius)
Trapezgewindespindel, Ø x Steigung	9 x 2 [mm]

Technische Daten 0102-007 / 0102-008

Werkzeugbestückung : Linear

Max. Querschnitt des Werkzeugschafts (Multifix-System)	10 x 10 [mm]
Max. Querschnitt des Werkzeugschafts (Tripan-System)	10 x 10 [mm]
Stangenhalter (MULTIFIX-System)	Ø20 [mm]
Stangenhalter (TRIPAN-System)	Ø12 [mm]

Spindelbetätigter Reitstock

Innenkonus der Pinole	Mo 2
Außendurchmesser der Spindel	30 [mm]
Spindelhub	80 [mm]

Hebelbetätigter Reitstock

	option
Innenkonus der Pinole	W20 / W25
Außendurchmesser der Spindel	40 [mm]
Spindelhub	100 [mm]

Kreuzgriffbetätigter Reitstock

	option
Innenkonus der Pinole	W20 / W25
Außendurchmesser der Spindel	40 [mm]
Spindelhub	150 [mm]

Lünetten

	option
Durchlass, stationäre Lünette	Ø70 [mm]

Elektrischer Netzanschluss

Spannung	400 [V]
Zulässige Versorgungsschwankungen	+/- 5 [%]
Frequenz	50/60 [Hz]
Zulässige Abweichungen	+/- 5 [%]
Nennstrom	5 [A]
Eingangssicherung	20 [A]
Leistungsaufnahme der Maschine	1,8 [kVA]

Abmessungen und Gewicht

Abmessungen über alles: Länge x Tiefe x Höhe	2'000 x 800 x 1'370 [mm]
Ungefähres Nettogewicht der Maschine	360 [kg]
Bodenbelastung	263 [kg/m ²]
Bodenbelastung	113 [kg/m ²]
Dimensionen der Palette	2'100 x 900 [mm]
Gewicht der Palette	60 [kg]

Schmierung der Gleitbahnen und Kugelumlaufspindeln

Art der Schmierung	Manuell
Ölschmierung der Gleitbahnen	Mobil Vactra 2
Fettschmierung der Kugelumlaufspindel	Mobil Velocite 6

Hochpräzisions-Drehmaschine Werkbank 102Mi-CF W20/W25

SCHAUBLIN 
MACHINES SA

Rue Nomlieutant 1
2735 Bévillard Switzerland
T +41 32 491 67 00
F +41 32 491 67 08
info@smsa.ch www.smsa.ch

Technische Daten 0102-007 / 0102-008

Verschiedenes

Farbe der Maschine: SCHAUBLIN-Standard Gray	RAL 7035
Farbe vom Schrank, Fuß und Pedal: SCHAUBLIN-Standard Blau Kobalt	RAL 5013
Geräuschpegel unter Last am Bedienerstand	< 60 [dB _A]
Maschine und Ausrüstung in Übereinstimmung mit den CE-Sicherheitsnormen	✓
Betriebstemperatur	+15 ⇔ +30 [°C]
Relative Luftfeuchtigkeit	5 ⇔ 80 [%]