

Hochpräzisions-Leitspindeldrehmaschine 102N-VM W20/W25

SCHAUBLIN
Machines SA 

Rue Nomlietant 1
2735 Bévillard Switzerland
T +41 32 491 67 00
info@smsa.ch
www.smsa.ch

Technische Daten 0102-005 / 0102-006

Arbeitsbereiche

Max. zulässiger Durchmesser über dem Bett	200 [mm]
Max. zulässiger Durchmesser über dem Schlitten	120 [mm]
Spitzenhöhe über dem Bett	102 [mm]
Spitzenhöhe über dem Schlitten	20 [mm]
Max. Spitzenabstand	450 [mm]
Länge des Betts	1'000 [mm]
Höhe des Betts	168 [mm]

Hauptspindel; Antrieb über AC-Motor

Dauerleistung	4,2 [kW]
Spindeldrehzahl	100 - 3'000 [min ⁻¹]

Spindel W20

Spindel für SCHAUBLIN-Spannzangen	W20
Innendurchmesser der Spindel (ohne Spannschlüssel)	20 [mm]
Max. Stangendurchlass mit W20-Spannzange	14.5 [mm]

Spindel W25

Spindel für SCHAUBLIN-Spannzangen	W25
Innendurchmesser der Spindel (ohne Spannschlüssel)	25 [mm]
Max. Stangendurchlass mit W25-Spannzange	19 [mm]

Schnellspannhebelsystem (optional)

Max. Spindeldrehzahl	3'000 [min ⁻¹]
----------------------	----------------------------

Querschlitten

Querverfahrweg, X-Achse	100 [mm]
Auflösung, X-Achse (Radius)	0.01 (Nonius)
Trapezgewindespindel, Ø x Steigung	9 x 2 [mm]
Längsverfahrweg, Z-Achse	90 [mm]
Auflösung, Z-Achse	0.01 (Nonius)
Trapezgewindespindel, Ø x Steigung	9 x 2 [mm]

Leitspindel

- 8 Vorschübe in Längsrichtung
- Größere Vorschübe möglich bei Verwendung der Gewindesteuerung zum Schlittenfahren

Größter Weg des Kreuzsupports auf der Wange	400 [mm]
Trapezoide Leitspindel, Ø x Steigung	40 x 4 [mm]
Arbeitsvorschübe, Z-Achse	0,02 : 0,03 : 0,04 : 0,06 : 0,08 : 0,1 : 0,2 : 0,3
Maschinenschild für 20 metrische Steigungen	0,25 - 4 [mm]
Maschinenschild für 25 metrische Steigungen	80 - 6 filets/1"

Werkzeugbestückung: Linear

Max. Querschnitt des Werkzeugschafts (Multifix-System)	10 x 10 [mm]
Max. Querschnitt des Werkzeugschafts (Tripan-System)	10 x 10 [mm]
Stangenhalter (MULTIFIX-System)	Ø20 [mm]
Stangenhalter (TRIPAN-System)	Ø12 [mm]

Spindelbetätigter Reitstock

Reitstock in der Höhe und seitlich verstellbar

Innenkonus der Pinole	Mo 2
Außendurchmesser der Spindel	30 [mm]
Spindelhub	80 [mm]

Hochpräzisions-Leitspindeldrehmaschine 102N-VM W20/W25

SCHAUBLIN
Machines SA 

Rue Nomlieutant 1
2735 Bévillard Switzerland
T +41 32 491 67 00
info@smsa.ch
www.smsa.ch

Technische Daten 0102-005 / 0102-006

Hebelbetätigter Reitstock (optional)

Innenkonus der Pinole	W20 / W25
Außendurchmesser der Spindel	40 [mm]
Spindelhub	100 [mm]

Kreuzgriffbetätigter Reitstock (optional)

Innenkonus der Pinole	W20 / W25
Außendurchmesser der Spindel	40 [mm]
Spindelhub	150 [mm]

Lünetten (optional)

Durchlass, stationäre Lünette	Ø70 [mm]
-------------------------------	-----------------

Kühlmittelzufuhr (optional)

Fassungsvermögen des Tanks	23 [l]
Leistung der Pumpe	0,19 [kW]

Elektrischer Netzanschluss

Spannung	400 [V]
Zulässige Versorgungsschwankungen	+/- 5 [%]
Frequenz	50 / 60 [Hz]
Zulässige Abweichungen	+/- 5 [%]
Nennstrom	12 [A]
Eingangssicherung	20 [A]
Leistungsaufnahme der Maschine	6 [kVA]

Abmessungen und Gewicht

Abmessungen über alles: Länge x Tiefe x Höhe	1'500 x 510 x 1'550 [mm]
Ungefähres Nettogewicht der Maschine	660 [kg]
Bodenbelastung	1'785 [kg/m²]
Bodenbelastung	253 [kg/m²]
Dimensionen der Palette	1'800 x 1'000 [mm]
Gewicht der Palette	60 [kg]

Schmierung

Art der Schmierung	Manuell
Ölschmierung des Querschlittens	BLASER Blasoslide 68
Ölschmierung des Reitstocks	BLASER Blahydrol BT 10

Verschiedenes

Farbe der Maschine : SCHAUBLIN-Standardfarbe 2 Farbtöne, Farbe 1 Gray	RAL 7015
Farbe der Maschine : SCHAUBLIN-Standardfarbe 2 Farbtöne, Farbe 2 Weiss	RAL 9010
Geräuschpegel unter Last am Bedienerstand	< 60 [dB_A]
Maschine und Ausrüstung in Übereinstimmung mit den CE-Sicherheitsnormen	✓
Betriebstemperatur	+15 +30 [°C]
Relative Luftfeuchtigkeit	5 ⇔ 80 [%]