

## Caractéristiques techniques

	<b>A2-4</b> RT / RTM	<b>D1-3"</b> LT / RT	
<b>Capacités</b>			
Battement circulaire face et cône de la broche	< 0.5	< 0.5	[µm]
Diamètre maximum de tournage	270	270	[mm]
Diamètre maximum admis au-dessus du chariot	115	115	[mm]
Diamètre maximum admis au-dessus du banc	270	270	[mm]
Hauteur de pointe au-dessus du chariot	60	60	[mm]
Hauteur de pointe au-dessus du banc	125	125	[mm]
Distance de la face du nez de broche à l'écran de poupée	32	44	[mm]
Distance de la face du nez de broche à la face tourelle/coulisse	390	445	[mm]
Broche pour pinces «Schaublin»	-	B32	
Vitesse broche	0 - 5'000	0 - 5'000	[min <sup>-1</sup> ]
Puissance continu / intermittent	7.5 / 11	7.5 / 11	[kW]
Couple à la broche en continu / intermittent	43 / 84	43 / 84	[Nm]
Diamètre intérieur de la broche (sans clé de serrage)	39	28	[mm]
Passage de barre maximum en pince B32	24	24	[mm]
Passage de barre maximum avec tête de serrage «HAINBUCH Gr32»	32	-	[mm]
Passage de barre maximum en mandrin automatique	32	19	[mm]
Diamètre maximum de tournage conseillé (avec mandrin 3 mors standard)	200	150	[mm]
Force axiale de serrage réglable, force à 5 bar	1'150	1'150	[daN]
Blocage de broche pneumatique, couple de blocage à 5 bar	69	69	[Nm]
<b>Axe C (broche)</b>			
Incrément programmable		0.0001	[°]
Interpolation		X - Z - C	
Avance rapide		36'000	[°/min]
Précision de positionnement		± 0.012° / ± 43"	
Répétabilité de positionnement		± 0.006° / ± 22"	
<b>Chariot croisé</b>			
Course transversale (au diamètre), axe X	(LT / RT / RTM)	200 / 190 / 185	[mm]
Course longitudinale, axe Z	(LT / RT / RTM)	415 / 395 / 390	[mm]
Incrément programmable, axes X (au diamètre) et Z		0.0001	[mm]
Entraînement par moteur AC, puissance, axes X et Z		1.4	[kW]
Couple continu / intermittent, axes X et Z		4 / 14	[Nm]
Vis à billes, Ø x pas, axe X		20 x 5	[mm]
Vis à billes, Ø x pas, axe Z		32 x 5	[mm]
Précision de positionnement [P] axes X et Z	VDI / DGQ 3441	5	[µm]
Répétabilité de positionnement [PS] axes X et Z	VDI / DGQ 3441	2	[µm]
<b>Avances</b>			
Avance de travail, axes X et Z		5	[m/min]
Avance rapide, axes X et Z		7.5	[m/min]
Forces d'avance de travail, axes X et Z (en continu)		500	[daN]

# Tour de haute précision 125-CCN (LT / RT / RTM)

## Caractéristiques techniques

<b>Système d'outillage: Linéaire (LT)</b>		
Nombre de porte-outils radiaux possibles (selon Ø de la pièce)		2
Nombre de porte-outils frontaux possibles (selon Ø de la pièce)		2 ⇨ 5
Section maximale des outils (système MULTIFIX)		16 x 16 [mm]
Section maximale des outils (système TRIPAN)		16 x 16 [mm]
Serrage des outils pour pinces		ESX20
Porte-barre		Ø20 [mm]
<b>Système d'outillage: Tourelle SAUTER avec outils fixes (RT)</b>		<b>Option</b>
Fixation des outils		Axial
Nombre de stations d'outils		8
Fixation normalisée des porte-outils	DIN 69880	VDI20
Section maximale des outils		16 x 16 [mm]
<b>Système d'outillage: Tourelle SAUTER avec outils tournants (RTM)</b>		<b>Option</b>
Fixation des outils		Axial
Nombre de stations d'outils		8
Nombre de stations d'outils tournants		4
Fixation normalisée des porte-outils	DIN 69880	VDI20
Entraînement des outils tournants selon norme		DIN 1809
Section maximale des outils		16 x 16 [mm]
Vitesse de broche		0 - 5'000 [min <sup>-1</sup> ]
Puissance continu / intermittent		0.55 / 1.1 [kW]
Couple continu / intermittent		1.8 / 3.5 [Nm]
<b>Contre-pointe pneumatique</b>		<b>Option</b>
Cône du fourreau de la broche		Mo 3
Diamètre extérieur de la broche		45 [mm]
Course de la broche		70 [mm]
Force d'appui réglable		25 - 260 [daN]

## Caractéristiques techniques

<b>Arrosage de base</b>		
Capacité du réservoir	55	[l]
Débit de la pompe	32l/min @ 2 bar	
<b>Raccordement pneumatique</b>		
Pression pneumatique minimale / maximale	5 - 6	[bar]
Type de raccordement	G 3/8"	
Qualité de l'air	propre et sec	
Consommation moyenne	3	[m³/h]
<b>Raccordement électrique</b>		
Tension	400	[V]
Fluctuations tolérées	+/- 5	[%]
Fréquence	50	[Hz]
Fluctuations tolérées	+/- 5	[%]
Courant nominal	19	[A]
Protection en amont	32	[A]
Puissance absorbée par la machine	13	[kVA]
<b>Encombrement et poids</b>		
Dimensions hors tout : longueur x profondeur x hauteur	1'830 x 1'260 x 1'700	[mm]
Poids net approximatif de la machine (LT / RT / RTM)	1'250 / 1'400 / 1'570	[kg]
Pression au sol (LT / RT / RTM)	1'708 / 1'912 / 2'145	[kg/m²]
Charge sur dalle (LT / RT / RTM)	386 / 433 / 485	[kg/m²]
Dimension de la palette	2'270 x 1'450	[mm]
Poids de la palette	130	[kg]
Hauteur de pointes au dessus du sol	1'162	[mm]
<b>Lubrification des guidages linéaires et vis à billes</b>		
Type de lubrification des coulisses X et Z	Automatique	
Type de lubrification	Huile ISO VG 68	
Type de lubrification de la vis à billes X	A vie	
Type de lubrification de la vis à billes Z	Manuelle	
Type de lubrification	Graisse	
<b>Divers</b>		
Couleur de machine: standard SCHAUBLIN 2 couleurs, couleur 1 Gris	RAL 7015	
Couleur de machine: standard SCHAUBLIN 2 couleurs, couleur 2 Blanc	RAL 9010	
Émission de bruit sous charge, poste opérateur	75	[dB <sub>A</sub> ]
Machine et équipement conforme aux normes de sécurité CE	✓	
Température de fonctionnement	+15 ⇨ +30	[°]
Humidité relative	10 ⇨ 75	[%]

## Caractéristiques techniques

<b>Commande numérique</b>		
Type de commande numérique	Fanuc 0i-TF PLUS	
Ecran couleur	10,4" LCD	
Manual Guide i	✓	
Capacité mémoire	2 Mb	
Nombre de programmes	1000	
Nombre de correcteur d'outils	128 etx. 200	
Unité de programmation	0.0001	
Modulation de la vitesse de déplacement des axes	0 - 120	[%]
Modulation de la vitesse de broche	50 - 120	[%]
Codes M par bloc	3	
Edition en arrière-plan	✓	
Vitesse de coupe constante	✓	
Positionnement broche	✓	
Taraudage rigide	✓	
Filetage multiple	✓	
Filetage conique	✓	
Filetage continu	✓	
Filetage à pas variable	✓	
Programmation Macro B	✓	
Interpolation de coordonnées polaires	✓	
Interpolation cylindrique	✓	
Interpolation hélicoïdale	Option	
Tournage polygonal	✓	
Inch/Métrique	✓	
Fanuc Picture (Interface utilisateur)	✓	
<b>Langues commande numérique</b>		
Français, Allemand, Anglais, Italien, Espagnol, Portugais, Hollandais, Suédois, Danois, Russe, Polonais, Tchèque, Hongrois, Turque, Roumain, Bulgare, Slovaque, Finlandais, Indonésien, Vietnamien, Japonais, Coréen, Chinois (caractères simplifiés), Chinois (caractères traditionnelles)	✓	
<b>Interfaces commande numérique</b>		
Interface PCMCIA	✓	
Interface Port Ethernet (intégré)	✓	
Interface USB	✓	
RS-232	Option	
Profibus	Option	
Port fast Ethernet (carte optionnelle)	Option	
Serveur de données (carte optionnelle)	Option	