

## Caractéristiques techniques 0180-013 / 0180-014

### Capacités

	A2-5 / A2-6
Diamètre maximum de tournage	270 [mm]
Diamètre maximum admis au-dessus du chariot	160 [mm]
Diamètre maximum admis au-dessus du banc	430 [mm]
Hauteur de pointe au-dessus du chariot	83 [mm]
Hauteur de pointe au-dessus du banc	280 [mm]
Distance de la face du nez de broche à l'écran de poupée	72 / 91 [mm]
Longueur maximale de tournage (dépend du système de serrage)	721 [mm]

### Broche principale; entraînement par moteur AC

Puissance continu / intermittent	15 / 18,5 [kW]
----------------------------------	----------------

### Broche A2-5 (ISO 702/I / DIN 55026)

Broche pour pinces «Schaublin»	F48 / B32 / B45
Vitesse de broche	50 - 5'000 [min <sup>-1</sup> ]
Couple à la broche en continu / intermittent	133 / 164 [Nm]
Diamètre intérieur de la broche (sans clé de serrage)	51 [mm]
Passage de barre maximum en pince B32	24 [mm]
Passage de barre maximum en pince B45	36 [mm]
Passage de barre maximum en pince F48	42 [mm]
Passage de barre maximum avec tête de serrage «HAINBUCH Gr42»	42 [mm]
Diamètre de serrage maximum avec tête de serrage «HAINBUCH Gr52»	52 [mm]
Passage de barre maximum en mandrin automatique	43,6 [mm]
Diamètre maximum de tournage conseillé (avec mandrin 3 mors standard)	250 [mm]

### Broche A2-6 (ISO 702/I / DIN 55026)

Broche pour pinces «Schaublin»	F66 / B32 / B45
Vitesse de broche	50 - 4'000 [min <sup>-1</sup> ]
Couple à la broche en continu / intermittent	133 / 164 [mm]
Diamètre intérieur de la broche (sans clé de serrage)	68 [mm]
Passage de barre maximum en pince B32	24 [mm]
Passage de barre maximum en pince B45	36 [mm]
Passage de barre maximum en pince F66	60 [mm]
Diamètre de serrage maximum avec tête de serrage «HAINBUCH Gr65»	65 [mm]
Passage de barre maximum en mandrin automatique	61 [mm]
Diamètre maximum de tournage conseillé	300 [mm]

### Serrage pneumatique

	A2-5 / A2-6
Force axiale de serrage réglable, force à 5 bar	2'700 / 3'400 [daN]
Vitesse maximale de la broche	Sans restriction [min <sup>-1</sup> ]

### Blocage de broche

Blocage de broche électromagnétique, couple de blocage	83 [Nm]
--	---------

### Axe C

Incrément programmable	0.001 [°]
Interpolation	X - Z - C
Avance rapide	36'000 [°/min]

## Caractéristiques techniques 0180-013 / 0180-014

### Chariot croisé tourelle supérieure

Course transversale, axe X	231 [mm]
Incrément programmable, axe X (au diamètre)	0.001 [mm]
Entraînement par moteur AC, puissance	1,4 [kW]
Couple continu / intermittent	4 / 14 [Nm]
Vis à billes, Ø x pas	32 x 5 [mm]
Course longitudinale, axe Z	721 [mm]
Incrément programmable, axe Z	0,001 [mm]
Entraînement par moteur AC, puissance	1,6 [kW]
Couple continu / intermittent	8 / 29 [Nm]
Vis à billes, Ø x pas	(2 x 5) 32 x 10 [mm]

### Avances

Avance de travail, axes X et Z	0 - 5 [m/min]
Avance rapide, axes X et Z	8 / 15 [m/min]
Forces d'avance de travail, axes X et Z	500 [daN]

### Système d'outillage: Tourelle avec outils tournants

«**DIPLOMATIC**»

Nombre de stations d'outils	12
Nombre de stations d'outils tournants	6
Fixation normalisée des porte-outils	VDI 30 selon DIN 69880
Entraînement des outils tournants selon norme	DIN 1809
Section maximale des outils	20 x 20 [mm]
Vitesse de broche	30 - 5'000 [min <sup>-1</sup> ]
Puissance continu / intermittent	1,1 / 3,7 [kW]
Couple continu / intermittent	7 / 23.5 [Nm]
Arrosage intégré et indexage dans les deux sens de rotation	✓

### Contre-poupée pneumatique

**option**

Cône du fourreau de la broche	Mo 5
Diamètre extérieur de la broche	72 [mm]
Course de la broche	80 [mm]
Force d'appui réglable	25 - 440 [daN]

### Arrosage

Capacité du réservoir	120 [l]
Puissance de la pompe	1,1 [kW]
Débit de la pompe	8 [l/min]
Pression de la pompe	5 [bar]

### Consommation pneumatique

Pression pneumatique minimale / maximale	5 - 7 [bar]
Type de raccordement	3/8" [G]
Qualité de l'air	Propre et sec
Consommation moyenne	4 - 6 [m <sup>3</sup> /h]

## Caractéristiques techniques 0180-013 / 0180-014

### Consommation électrique

Tension	400 [V]
Fluctuations tolérées	+/- 5 [%]
Autre Tension	option [V]
Fréquence	50 [Hz]
Fluctuations tolérées	+/- 5 [%]
Courant nominal	28 [A]
Protection en amont	40 [A]
Puissance absorbée par la machine	19,5 [kVA]

### Encombrement et poids

Dimensions hors tout: longueur x profondeur x hauteur	2'301 x 1'460 x 1'676 [mm]
Poids net approximatif de la machine (avec plein d'huile)	2'740 [kg]
Charge au sol effective (masse répartie entre les pieds de la machine)	1'734 [kg/m <sup>2</sup> ]
Charge au sol utile pour une machine (en atelier de plusieurs machines)	400 [kg/m <sup>2</sup> ]
Dimension de la palette	3'000 x 1'800 [mm]
Poids de la palette	230 [kg]
Hauteur de pointes au dessus du sol	1'061 [mm]

### Lubrification des coulisses et vis à billes

Type de lubrification de la coulisse X	Automatique
Type de lubrification de la coulisse Z	Automatique
Type de graisse ou d'huile	Mobil DTE 25
Type de lubrification de la vis à billes X	Automatique
Type de lubrification de la vis à billes Z	Automatique
Type de graisse ou d'huile	Mobil DTE 25

### Divers

Récupérateur de pièces	option
Couleur de machine: standard SCHAUBLIN 2 couleurs, couleur 1 Gris clair	RAL 7035
Couleur de machine: standard SCHAUBLIN 2 couleurs, couleur 1 Bleu cobalt	RAL 5013
Émission de bruit sous charge, poste opérateur	75 [dB <sub>A</sub> ]
Machine et équipement conforme aux normes de sécurité CE	✓
Température de fonctionnement	+15 ⇔ +30 [°C]
Humidité relative	10 ⇔ 75 [%]

### Commande numérique

Type de commande numérique	Fanuc Oi-TD
Écran	10.4" LCD Couleur
Capacité mémoire	512 [Kbyte]
Nombre de programme	400
Nombre de correcteur d'outils	64
Unité de programmation	0.001
Modulation de la vitesse de déplacement des axes	0-120 [%]
Modulation de la vitesse de broche	50-120 [%]
Codes M par bloc	3
Édition en arrière-plan	✓
Vitesse de coupe constante	✓
Positionnement broche	0.1°
Tarudage rigide	✓
Filetage multiple	✓

## Caractéristiques techniques 0180-013 / 0180-014

---

Filetage conique	✓
Filetage continu	✓
Filetage à pas variable	✓
Programmation Macro B	✓
Interpolation de coordonnées polaires	✓
Interpolation cylindrique	✓
Interpolation hélicoïdale	option
Tournage polygonal	✓
Inch/Métrique	✓

### Langues commande numérique

Français	✓
Allemand	✓
Anglais	✓
Italien	✓
Espagnol	✓
Portugais	✓
Hollandais	✓
Suédois	✓
Danois	✓
Russe	✓
Polonais	✓
Tchèque	✓
Hongrois	✓
Turque	✓
Japonais	✓
Coréen	✓
Chinois (caractères simplifiés)	✓
Chinois (caractères traditionnelles)	✓

### Interfaces commande numérique

Interface RS232-C	✓
Interface PCMCIA	✓
Interface Port Ethernet	option