

Technische Daten 0180-011 / 0180-012

Bearbeitungskapazität

A2-5 / A2-6

Max. Drehdurchmesser	330 [mm]
Max. zulässiger Durchmesser über dem Schlitten	160 [mm]
Max. zulässiger Durchmesser über dem Bett	430 [mm]
Spitzenhöhe über dem Schlitten	83 [mm]
Spitzenhöhe über dem Bett	280 [mm]
Abstand von der Spindelnahe bis zur Spindelstockverkleidung	72 / 91 [mm]
Max. Drehlänge (hängt vom Spannsystem ab)	721 [mm]

Hauptspindel; Antrieb über AC-Motor

Leistung, Dauerbetrieb/unterbrochener Betrieb	15 / 18,5 [kW]
---	----------------

Spindel A2-5 (ISO 702/I / DIN 55026)

Spindel für SCHAUBLIN-Spannzangen	F48 / B32 / B45
Spindeldrehzahl	50 - 5'000 [min ⁻¹]
Dauerdrehmoment spindel / intermittierend	133 / 164 [Nm]
Innendurchmesser der Spindel (ohne Spannschlüssel)	51 [mm]
Max. Stangendurchlass mit B32-Spannzange	24 [mm]
Max. Stangendurchlass mit B45-Spannzange	36 [mm]
Maximaler Stangendurchlass mit Spannzange F48	42 [mm]
Max. Stangendurchlass des „HAINBUCH Gr 42“-Spannkopfes	42 [mm]
Maximum Spanndurchmesser mit Spannkopf, „HAINBUCH Gr52“	52 [mm]
Max. Stangendurchlass des automatischen Spannfutters	43,6 [mm]
Max. empfohlener Drehdurchmesser	250 [mm]

Spindel A2-6 (ISO 702/I / DIN 55026)

Spindel für SCHAUBLIN-Spannzangen	F66 / B32 / B45
Spindeldrehzahl	50 - 4'000 [min ⁻¹]
Dauerdrehmoment spindel / intermittierend	133 / 164 [mm]
Innendurchmesser der Spindel (ohne Spannschlüssel)	68 [mm]
Max. Stangendurchlass mit B32-Spannzange	24 [mm]
Max. Stangendurchlass mit B45-Spannzange	36 [mm]
Max. Stangendurchlass mit F66-Spannzange	60 [mm]
Maximum Spanndurchmesser mit Spannkopf, „HAINBUCH Gr65“	65 [mm]
Max. Stangendurchlass des automatischen Spannfutters	61 [mm]
Max. empfohlener Drehdurchmesser	300 [mm]

Druckluft-Spannsystem

A2-5 / A2-6

Verstellbare Axial-Spannkraft, Kraft bei 5 bar	2'700 / 3'400 [daN]
Max. Spindeldrehzahl	Ohne Beschränkung [min ⁻¹]

Spindelblockierung

Elektromagnetische Spindelblockierung, Blockierungskraft bei 5 bar	30 [Nm]
--	---------

Technische Daten 0180-011 / 0180-012

Querschlitzen top

Querverfahrweg, X-Achse	243 [mm]
Programmierbares Bewegungsinkrement, X-Achse (Diameter)	0.001 [mm]
Antrieb über AC-Motor, Leistung	0,3 [kW]
Drehmoment, Dauerbetrieb/unterbrochener Betrieb	4 / 14 [Nm]
Kugelumlaufspindel, Ø x Steigung	32 x 5 [mm]
Längsverfahrweg, Z-Achse	721 [mm]
Programmierbares Bewegungsinkrement, Z-Achse	0,001 [mm]
Antrieb über AC-Motor, Leistung	0,6 [kW]
Drehmoment, Dauerbetrieb/unterbrochener Betrieb	8 / 29 [Nm]
Kugelumlaufspindel, Ø x Steigung	(2 x 5) 32 x 10 [mm]

Werkzeugbestückung: Linear

Schnittvorschubgeschwindigkeit, X- und Z-Achse	0 - 5 [m/min]
Eilgang, X- und Z-Achse	8 / 15 [m/min]
Vorschubkraft, X- und Z-Achse, Dauerbetrieb	500 [daN]

Werkzeugbestückung: Revolver mit feststehenden Werkzeugen

«SAUTER»

Anzahl der Werkzeugstationen	8
Genormte Einspannung der Werkzeughalter	VDI 20 selon DIN 69880
Max. Querschnitt des Werkzeugschafts	20 x 20 [mm]
Integrierte Kühlmittelzufuhr und Schaltung in beiden Drehrichtungen	✓

Kreuzgriffbetätigter Reitstock

option

Innenkonus der Pinole	Mo 5
Außendurchmesser der Spindel	72 [mm]
Spindelhub	225 [mm]

Druckluftbetätigter Reitstock

option

Innenkonus der Pinole	Mo 5
Außendurchmesser der Spindel	72 [mm]
Spindelhub	80 [mm]
Regulierbare Abstützkraft	25 - 440 [daN]

Kühlmittelzufuhr

Fassungsvermögen des Tanks	120 [l]
Leistung der Pumpe	1,1 [kW]
Pumpenförderleistung	8 [l/min]
Druck der Pumpe	5 [bar]

Druckluftanschluss

Min./Max. Luftdruck	5 - 7 [bar]
Anschlussausführung	3/8" [G]
Qualität der Luft	Sauber und trocken
Durchschnittlicher Verbrauch	4 - 6 [m ³ /h]

Technische Daten 0180-011 / 0180-012

Elektrischer Netzanschluss

Spannung	400-500 [V]
Zulässige Versorgungsschwankungen	+/- 5 [%]
Andere Spannungen	option [V]
Frequenz	50 [Hz]
Zulässige Abweichungen	+/- 5 [%]
Nennstrom	44 [A]
Eingangssicherung	63 [A]
Leistungsaufnahme der Maschine	24 [kVA]

Abmessungen und Gewicht

Abmessungen über alles: Länge x Tiefe x Höhe	2'301 x 1'460 x 1'676 [mm]
Ungefähres Nettogewicht der Maschine (inklusive Öl)	2'640 [kg]
Bodenbelastung	1'671 [kg/m ²]
Nutz-Tragkraft des Bodens	385 [kg/m ²]
Dimensionen der Palette	3'000 x 1'800 [mm]
Gewicht der Palette	230 [kg]
Spitzenhöhe über dem Boden	1'061 [mm]

Schmierung der Gleitbahnen und Kugelumlaufspindeln

Schmierungsart der X-Führungsbahn	Automatisch
Schmierungsart der Z-Führungsbahn	Automatisch
Fett- oder Ölart	Mobil DTE 25
Schmierungsart der X-Kugelumlaufspindel	Automatisch
Schmierungsart der Z-Kugelumlaufspindel	Automatisch
Fett- oder Ölart	Mobil DTE 25

Verschiedenes

Werkstück-Entladeeinrichtung	option
Farbe der Maschine : SCHAUBLIN-Standard 2 Farbtöne, Farbe 1 Gray	RAL 7035
Geräuschpegel unter Last am Bedienerstand	75 [dB _A]
Maschine und Ausrüstung in Übereinstimmung mit den CE-Sicherheitsnormen	✓
Betriebstemperatur	+15 ⇔ +30 [°C]
Relative Luftfeuchtigkeit	10 ⇔ 75 [%]

Numerische Steuerung

Typ der numerischen Steuerung	Fanuc Oi-TD
Bildschirm	10.4" LCD Farbe
Speicher	512 [Kbyte]
Programmanzahl	400
Werkzeugkorrekturen	64
Programmiereinheit	0.001
Achsen Vorschub-Override	0-120 [%]
Spindel-Override	50-120 [%]
M-Codes pro Satz	3
Editieren im Hintergrund	✓
Konstante Schnittgeschwindigkeits-Steuerung	✓
Spindelpositionierung	0.1°
Starr-Gewindebohren (mit Spindel)	✓
Mehrfach-Gewindeschneiden	✓
Gewindeschneiden eines Konusgewinde	✓

Technische Daten 0180-011 / 0180-012

Unterbrechungsloses Gewindeschneiden	✓
Gewindeschneiden mit variabler Steigung	✓
Macro B Programmierung	✓
Polarkoordinaten-Interpolation	✓
Zylindrische Interpolation	✓
Helix-Interpolation	option
Polygonales Drehen	✓
Inch/Metrisch	✓

Sprachen Numerische Steuerung

Französisch	✓
Deutsch	✓
Englisch	✓
Italienisch	✓
Spanisch	✓
Portugiesisch	✓
Holländisch	✓
Schwedisch	✓
Dänisch	✓
Russisch	✓
Polnisch	✓
Tschechisch	✓
Ungarisch	✓
Türkisch	✓
Japanisch	✓
Koreanisch	✓
Chinesisch (einfache Zeichen)	✓
Chinesisch (traditionelle Zeichen)	✓

Schnittstelle Numerische Steuerung

Schnittstelle RS232-C	✓
Schnittstelle PCMCIA	✓
Schnittstelle Ethernet	option