

## Technische Daten 0202-001

### Bearbeitungskapazität

Max. Drehdurchmesser	80 [mm]
Spitzenhöhe über dem Schlitten	60 (40) [mm]
Abstand von der Spindelnase bis zur Spindelstockverkleidung	52 [mm]
Distanz der Spindelnase zur Stirnseite des Revolvers	280 [mm]
Distanz der Spindelnase zur Stirnseite des Revolvers	150 [mm]

### Spindel W25

Spindel für SCHAUBLIN-Spannzangen	W25
Spindeldrehzahl	7'000 [min <sup>-1</sup> ]
Leistung, Dauerbetrieb/unterbrochener Betrieb	5 / 6 [kW]
Dauerdrehmoment spindel / intermittierend	26.1 / 35.1 [Nm]
Max. Stangendurchlass mit W25-Spannzange	Ø19 [mm]

### Druckluft-Spannsystem

Verstellbare Axial-Spannkraft, Kraft bei 5 bar	538 [daN]
Max. Spindeldrehzahl	7'000 [min <sup>-1</sup> ]

### C-Achse

Programmierbares Bewegungsinkrement	0.0001 [°]
Interpolation	X1-Z1-C / X2-Z2-C

### Querschlitten

Querfahrweg, X-Achse	150 [mm]
Programmierbares Bewegungsinkrement, X-Achse (Diameter)	0.0001 [mm]
Antrieb über AC-Motor, Leistung	0.75 [kW]
Drehmoment, Dauerbetrieb/unterbrochener Betrieb	2 / 7.8 [Nm]
Kugelumlaufspindel, Ø x Steigung	Ø20 x 5 [mm]
Längsverfahrweg, Z-Achse	300 [mm]
Programmierbares Bewegungsinkrement, Z-Achse	0.0001 [mm]
Antrieb über AC-Motor, Leistung	1 [kW]
Drehmoment, Dauerbetrieb/unterbrochener Betrieb	4 / 8.8 [Nm]
Kugelumlaufspindel, Ø x Steigung	Ø32 x 10 [mm]

### Werkzeugbestückung: Linear

Schnittvorschubgeschwindigkeit, X und Z Achsen	10 [m/min]
Eilgang, X und Z Achsen	20 [m/min]

### Werkzeugbestückung: Linear

Mögliche Anzahl radialer Werkzeughalter (gemäß Ø des Teiles)	2
Mögliche Anzahl frontaler Werkzeughalter (gemäß Ø des Teiles)	4
Max. Querschnitt des Werkzeugschafts (Multifix-System)	16 x 16 [mm]
Max. Querschnitt des Werkzeugschafts (Tripan-System)	12 x 12 [mm]
Werkzeugklemmung für Spannzangen	ESX 20
Stangenhalter	Ø20 [mm]

### Technische Daten 0202-001

#### Werkzeugbestückung : Revolver mit angetriebenen Werkzeugen

	Option
Anzahl der Werkzeugstationen	12
Anzahl der Stationen für angetriebene Werkzeuge	6
Genormte Einspannung der Werkzeughalter	VDI 16 (DIN 69880)
Normgemäßer Antrieb der angetriebenen Werkzeuge	DIN 5480 W10 - 0,8
Max. Querschnitt des Werkzeugschafts	12 x 12 [mm]
Spindeldrehzahl	6'000 [min <sup>-1</sup> ]
Leistung, Dauerbetrieb/unterbrochener Betrieb	1 / 1 [kW]
Drehmoment, Dauerbetrieb/unterbrochener Betrieb	3 / 7 [Nm]
Integrierte Kühlmittelzufuhr und Schaltung in beiden Drehrichtungen	✓

#### Motorbetriebener Reitstock

	Option
Innenkonus der Pinole	Morse 2
Max. Längsverfahrweg, E-Achse	660 [mm]
Programmierbares Bewegungssinkrement, E-Achse	0.0001 [mm]
Antrieb über AC-Motor, Leistung	0.75 [kW]
Drehmoment, Dauerbetrieb/unterbrochener Betrieb	2 / 7.8 [Nm]
Kugelumlaufspindel, Ø x Steigung	Ø20 x 10 [mm]

#### Gegen-Spindel

	Option
Spindel für SCHAUBLIN-Spannzangen	F16
Spindeldrehzahl	5'000 [min <sup>-1</sup> ]
Leistung, Dauerbetrieb/unterbrochener Betrieb	0.55 / 1.1 [kW]
Dauerdrehmoment spindel / intermittierend	1.75 / 3.5 [Nm]
Max. Durchmesser mit Spannzange F16	Ø13 [mm]
Axial-Spannkraft	500 [daN]
Art des Spannsystems	nur drücken
C-Achse, programmierbares Bewegungssinkrement	0.0001 [°]
C-Achse, Interpolation	X1-Z1-C / X2-Z2-C

#### Kühlmittelzufuhr

Fassungsvermögen des Tanks	135 [l]
Pumpenförderleistung	40 [l/min]
Druck der Pumpe	3,6 [bar]

#### Druckluftanschluss

Min./Max. Luftdruck	5 - 6 [bar]
Anschlussausführung	1/4" [G]
Qualität der Luft	Sauber und trocken

#### Elektrischer Netzanschluss

Spannung	400 [V]
Zulässige Versorgungsschwankungen	+/- 5 [%]
Frequenz	50 [Hz]
Zulässige Abweichungen	+/- 5 [%]
Nennstrom	32 [A]
Eingangssicherung	50 [A]
Leistungsaufnahme der Maschine	22 [kVA]

## Technische Daten 0202-001

---

### Abmessungen und Gewicht

Abmessungen über alles: Länge x Tiefe x Höhe	1'930 x 1'300 x 2'040 [mm]
Ungefähres Nettogewicht der Maschine (inklusive Öl)	3'000 [kg]
Bodenbelastung	3'036 [kg/m <sup>2</sup> ]
Nutz-Tragkraft des Bodens	438 [kg/m <sup>2</sup> ]
Dimensionen der Palette	2'150 x 1'500 [mm]
Gewicht der Palette	150 [kg]
Spitzenhöhe über dem Boden	1'100 [mm]

### Schmierung der Gleitbahnen und Kugelumlaufspindeln

Schmierungsart	Automatisch
Ölart	Motorex Super-Gliss 68 K

### Verschiedenes

Werkstück-Entladeeinrichtung	Optione
Farbe der Maschine: SCHAUBLIN-Standardfarbe 2 Farbtöne, Farbe 1 Gray	RAL 7015
Farbe der Maschine: SCHAUBLIN-Standardfarbe 2 Farbtöne, Farbe 2 Weiß	RAL 9010
Maschine und Ausrüstung in Übereinstimmung mit den CE-Sicherheitsnormen	✓

### Schleifspindel 25'000 min<sup>-1</sup>

#### Option

Geschwindigkeit	2'000 - 25'000 [min <sup>-1</sup> ]
Max Schleifscheibe Durchmesser	150 [mm]
Max Inertie (Schleifscheibe+halter)	1'500 [kg/mm <sup>2</sup> ]
Leistung, Dauerbetrieb/unterbrochener Betrieb	7 / 9 [kW]
Drehmoment, Dauerbetrieb/unterbrochener Betrieb	2.7 / 3.5 [Nm]

### Schleifspindel 60'000 min<sup>-1</sup>

#### Option

Geschwindigkeit	5'000 - 60'000 [min <sup>-1</sup> ]
Max Schleifscheibe Durchmesser	25 [mm]
Max Inertie (Schleifscheibe+halter)	500 [kg/mm <sup>2</sup> ]
Leistung, Dauerbetrieb/unterbrochener Betrieb	6 / 8 [kW]
Drehmoment, Dauerbetrieb/unterbrochener Betrieb	1 / 1.3 [Nm]

# Hochpräzisions Dreh-und Schleifmaschine 202TG-CNC FANUC 0i-TF PLUS W25

**SCHAUBLIN**  
Machines SA 

Rue Nomlieutant 1  
2735 Bévilard Switzerland  
T +41 32 491 67 00  
info@schaublinmachines.com  
www.schaublinmachines.com

## Technische Daten 0202-001

<b>Numerische Steuerung</b>	
Typ der numerischen Steuerung	Fanuc 0i-TF PLUS
Farbe Bildschirm	10,4" LCD
Manual Guide i	Optione
Speicher	2 Mb
Programmanzahl	1000
Werkzeugkorrekturen	128 etx. 200
Programmiereinheit	0.0001
Achsen Vorschub-Override	0 - 120 [%]
Spindel-Override	50 - 120 [%]
M-Codes pro Satz	3
Editieren im Hintergrund	✓
Konstante Schnittgeschwindigkeits-Steuerung	✓
Spindelpositionierung	✓
Starr-Gewindebohren (mit Spindel)	✓
Mehrfach-Gewindeschneiden	✓
Gewindeschneiden eines Konusgewinde	✓
Unterbrechungsloses Gewindeschneiden	✓
Gewindeschneiden mit variabler Steigung	✓
Macro B Programmierung	✓
Polarkoordinaten-Interpolation	✓
Zylindrische Interpolation	✓
Helix-Interpolation	Optione
Polygonales Drehen	✓
Inch/Metrisch	✓
Fanuc Picture (Seite Kundenspezifische Programmierung)	✓
<b>Sprachen Numerische Steuerung</b>	
Französisch, Deutsch, Englisch, Italienisch, Spanisch, Portugiesisch, Holländisch, Schwedisch, Dänisch, Russisch, Polnisch, Tschechisch, Ungarisch, Türkisch, Japanisch, Koreanisch, Chinesisch (einfache Zeichen), Chinesisch (traditionell Zeichen)	✓
<b>Schnittstelle Numerische Steuerung</b>	
Schnittstelle RS232-C	✓
Schnittstelle PCMCIA	✓
Schnittstelle Ethernet (Eingebettet)	✓
RS-232	Optione
Profibus	Optione
Schnittstelle Fast Ethernet (Optionskarte)	Optione
Daten-Server (Optionskarte)	Optione