

Caractéristiques techniques 0202-001

Capacités

Diamètre maximum de tournage	80 [mm]
Hauteur de pointe au-dessus du chariot	60 (40) [mm]
Distance de la face du nez de broche à l'écran de poupée	52 [mm]
Distance de la face du nez de broche à la face tourelle/coulisse	280 [mm]
Longueur Maxi de tournage en pince	150 [mm]

Broche W25

Broche pour pinces «Schaublin»	W25
Vitesse de broche	7'000 [min ⁻¹]
Puissance continu / intermittent	5 / 6 [kW]
Couple à la broche en continu / intermittent	26.1 / 35.1 [Nm]
Passage de barre maximum en pince W25	Ø19 [mm]

Serrage pneumatique

Force axiale de serrage réglable, force à 5 bars	538 [daN]
Vitesse maximale de la broche	7'000 [min ⁻¹]

Axe C

Incrément programmable	0.0001 [°]
Interpolation	X1-Z1-C / X2-Z2-C

Chariot croisé

Course transversale, axe X	150 [mm]
Incrément programmable, axe X (au diamètre)	0.0001 [mm]
Entraînement par moteur AC, puissance	0.75 [kW]
Couple continu / intermittent	2 / 7.8 [Nm]
Vis à billes, Ø x pas	Ø20 x 5 [mm]
Course longitudinale, axe Z	300 [mm]
Incrément programmable, axe Z	0.0001 [mm]
Entraînement par moteur AC, puissance	1 [kW]
Couple continu / intermittent	4 / 8.8 [Nm]
Vis à billes, Ø x pas	Ø32 x 10 [mm]

Avances

Avance de travail, axes X et Z	10 [m/min]
Avance rapide, axes X et Z	20 [m/min]

Système d'outillage: Linéaire

Nombre de porte-outils radiaux possibles (selon Ø de la pièce)	2
Nombre de porte-outils frontaux possibles (selon Ø de la pièce)	4
Section maximale des outils (système MULTIFIX)	16 x 16 [mm]
Section maximale des outils (système TRIPAN)	12 x 12 [mm]
Serrage des outils pour pinces	ESX 20
Porte-barre Ø	Ø20 [mm]

Caractéristiques techniques 0202-001

Système d'outillage : Tourelle avec outils tournants

	Option
Nombre de stations d'outils	12
Nombre de stations d'outils tournants	6
Fixation normalisée des porte-outils	VDI 16 (DIN 69880)
Entraînement des outils tournants selon norme	DIN 5480 W10 - 0,8
Section maximale des outils	12 x 12 [mm]
Vitesse de broche	6'000 [min ⁻¹]
Puissance continu / intermittent	1 / 1 [kW]
Couple continu / intermittent	3 / 7 [Nm]
Arrosage intégré et indexage dans les deux sens de rotation	✓

Contre-pointe

	Option
Cône du fourreau de la broche	Morse 2
Course longitudinale maximale, axe E	660 [mm]
Incrément programmable, axe E	0.0001 [mm]
Entraînement par moteur AC, puissance	0.75 [kW]
Couple continu / intermittent	2 / 7.8 [Nm]
Vis à billes, Ø x pas	Ø20 x 10 [mm]

Contre-broche

	Option
Broche pour pinces «Schaublin»	F16
Vitesse de broche	5'000 [min ⁻¹]
Puissance continu / intermittent	0.55 / 1.1 [kW]
Couple à la broche en continu / intermittent	1.75 / 3.5 [Nm]
Diamètre maximum en pince F16	Ø13 [mm]
Force axiale de serrage	500 [daN]
Type de serrage	Poussé uniquement
Axe C, incrément programmable	0.0001 [°]
Axe C, interpolation	X1-Z1-C / X2-Z2-C

Arrosage

Capacité du réservoir	135 [l]
Débit de la pompe	40 [l/min]
Pression de la pompe	3,6 [bar]

Consommation pneumatique

Pression pneumatique minimale / maximale	5 - 6 [bar]
Type de raccordement	1/4" [G]
Qualité de l'air	Propre et sec

Consommation électrique

Tension	400 [V]
Fluctuations tolérées	+/- 5 [%]
Fréquence	50 [Hz]
Fluctuations tolérées	+/- 5 [%]
Courant nominal	32 [A]
Protection en amont	50 [A]
Puissance absorbée par la machine	22 [kVA]

Caractéristiques techniques 0202-001

Encombrement et poids

Dimensions hors tout: longueur x profondeur x hauteur	1'930 x 1'300 x 2'040 [mm]
Poids net approximatif de la machine (avec plein d'huile)	3'000 [kg]
Pression au sol	3'036 [kg/m ²]
Charge sur dalle	438 [kg/m ²]
Dimension de la palette	2'150 x 1'500 [mm]
Poids de la palette	150 [kg]
Hauteur de pointes au dessus du sol	1'100 [mm]

Lubrification des coulisses et vis à billes

Type de lubrification	Automatique
Type d'huile	Motorex Super-Gliss 68 K

Divers

Récupérateur de pièces	Option
Couleur de machine: standard SCHAUBLIN 2 couleurs, couleur 1 Gris	RAL 7015
Couleur de machine: standard SCHAUBLIN 2 couleurs, couleur 2 Blanc	RAL 9010
Machine et équipement conforme aux normes de sécurité CE	✓

Broche de rectification 25'000 min⁻¹

Option

Vitesse	2'000 - 25'000 [min ⁻¹]
Diamètre max meule	150 [mm]
Inertie max (meule + tasseau)	1'500 [kg/mm ²]
Puissance continue / intermittente	7 / 9 [kW]
Couple continu / intermittent	2.7 / 3.5 [Nm]

Broche de rectification 60'000 min⁻¹

Option

Vitesse	5'000 - 60'000 [min ⁻¹]
Diamètre max meule	25 [mm]
Inertie max (meule + tasseau)	500 [kg/mm ²]
Puissance continue / intermittente	6 / 8 [kW]
Couple continu / intermittent	1 / 1.3 [Nm]

Tour de Haute Précision et Rectifieuse 202TG-CNC FANUC 0i-TF PLUS W25

SCHAUBLIN
Machines SA 

Rue Nomlietant 1
2735 Bévilard Switzerland
T +41 32 491 67 00
info@schaublinmachines.com
www.schaublinmachines.com

Caractéristiques techniques 0202-001

Commande numérique		
Type de commande numérique	Fanuc 0i-TF PLUS	
Ecran couleur	10.4" LCD	
Manual Guide i	Opzione	
Capacité mémoire	2 Mb	
Nombre de programmes	1000	
Nombre de correcteur d'outils	128 etx. 200	
Unité de programmation	0.0001	
Modulation de la vitesse de déplacement des axes	0 - 120	[%]
Modulation de la vitesse de broche	50 - 120	[%]
Codes M par bloc	3	
Edition en arrière-plan	✓	
Vitesse de coupe constante	✓	
Positionnement broche	✓	
Taraudage rigide	✓	
Filetage multiple	✓	
Filetage conique	✓	
Filetage continu	✓	
Filetage à pas variable	✓	
Programmation Macro B	✓	
Interpolation de coordonnées polaires	✓	
Interpolation cylindrique	✓	
Interpolation hélicoïdale	Opzione	
Tournage polygonal	✓	
Inch/Métrique	✓	
Fanuc Picture (Interface utilisateur)	✓	
Langues commande numérique		
Français, Allemand, Anglais, Italien, Espagnol, Portugais, Hollandais, Suédois, Danois, Russe, Polonais, Tchèque, Hongrois, Turque, Roumain, Bulgare, Slovaque, Finlandais, Indonésien, Vietnamien, Japonais, Coréen, Chinois (caractères simplifiés), Chinois (caractères traditionnelles)	✓	
Interfaces commande numérique		
Interface PCMCIA	✓	
Interface Port Ethernet (intégré)	✓	
Interface USB	✓	
RS-232	Opzione	
Profibus	Opzione	
Port fast Ethernet (carte optionnelle)	Opzione	
Serveur de données (carte optionnelle)	Opzione	