

Technische Daten 0225-002

Bearbeitungskapazität

D1-3"

Max. Drehdurchmesser	270 [mm]
Max. zulässiger Durchmesser über dem Schlitten	115 [mm]
Max. zulässiger Durchmesser über dem Bett	270 [mm]
Spitzenhöhe über dem Schlitten	60 [mm]
Spitzenhöhe über dem Bett	125 [mm]
Abstand von der Spindelnase bis zur Spindelstockverkleidung	45 [mm]
Distanz der Spindelnase zur Stirnseite des Revolvers	445 [mm]

Spindel CAMLOCK D1-3"

Spindel für SCHAUBLIN-Spannzangen	B32
Spindeldrehzahl	0 - 5'000 [min ⁻¹]
Dauerdrehmoment spindel / intermittierend	23 / 62 [Nm]
Leistung, Dauerbetrieb/unterbrochener Betrieb	3,7 / 7.5 [kW]
Innendurchmesser der Spindel (ohne Spannschlüssel)	28 [mm]
Max. Stangendurchlass mit W20-Spannzange	14.5 [mm]
Max. Stangendurchlass mit W25-Spannzange	19 [mm]
Max. Stangendurchlass mit W31.75-Spannzange	26 [mm]
Max. Stangendurchlass mit B32-Spannzange	24 [mm]
Max. empfohlener Drehdurchmesser	150 [mm]

Druckluft-Spannsystem

option

Verstellbare Axial-Spannkraft, Kraft bei 5 bar	1'150 [daN]
Max. Spindeldrehzahl	Ohne Beschränkung [min ⁻¹]

Schnellspannsystem

option

Max. Spindeldrehzahl	4'000 [min ⁻¹]
----------------------	----------------------------

Spindelblockierung

Druckluftbetätigte Blockierung der Spindel, Blockierungsmoment bei 5 bar	50 [Nm]
--	---------

C-Achse

Programmierbares Bewegungssinkrement	0.0001 [°]
Interpolation	X-Z

Querschlitzen

Querverfahrenweg, X-Achse	136 [mm]
Programmierbares Bewegungssinkrement, X-Achse (Diameter)	0.0001 [mm]
Antrieb über AC-Motor	1,2 [kW]
Drehmoment, Dauerbetrieb/unterbrochener Betrieb	7 / 15 [Nm]
Kugelumlaufspindel, Ø x Steigung	20 x 5 [mm]
Längsverfahrenweg, Z-Achse	410 [mm]
Programmierbares Bewegungssinkrement, Z-Achse	0.0001 [mm]
Antrieb über AC-Motor	1,2 [kW]
Drehmoment, Dauerbetrieb/unterbrochener Betrieb	7 / 15 [Nm]
Kugelumlaufspindel, Ø x Steigung	32 x 5 [mm]

Vorschubgeschwindigkeiten

Schnittvorschubgeschwindigkeit, X- und Z-Achse, stufenlos regelbar	0 - 5 [m/min]
Eilgang, X- und Z-Achse	10 [m/min]
Vorschubkraft, X- und Z-Achse, Dauerbetrieb	500 [daN]

Technische Daten 0225-002

Werkzeugbestückung : Linear

Mögliche Anzahl radialer Werkzeughalter (gemäss Ø des Teiles)	2
Mögliche Anzahl frontaler Werkzeughalter (gemäss Ø des Teiles)	2 ⇄ 5
Max. Querschnitt des Werkzeugschafts (Multifix-System)	16 x 16 [mm]
Max. Querschnitt des Werkzeugschafts (Tripan-System)	16 x 16 [mm]
Werkzeugklemmung für Spannzangen	ESX 20
Stangenhalter	Ø20 [mm]

Spindelbetätigter Reitstock

Innenkonus der Pinole	Mo 2
Außendurchmesser der Spindel	35 [mm]
Spindelhub	100 [mm]

Kühlmittelzufuhr

Fassungsvermögen des Tanks	55 [l]
Leistung der Pumpe	0,63 [kW]
Pumpenförderleistung	32 [l/min]
Druck der Pumpe	2 [bar]

Druckluftanschluss

Min./Max. Luftdruck	4 - 6 [bar]
Anschlussausführung	1/4" [G]
Qualität der Luft	Sauber und trocken
Durchschnittlicher Verbrauch	0.5 [m³/h]

Elektrischer Netzanschluss

Spannung	400 [V]
Zulässige Versorgungsschwankungen	+/- 5 [%]
Andere Spannungen	option [V]
Frequenz	50/60 [Hz]
Zulässige Abweichungen	+/- 5 [%]
Nennstrom	12 [A]
Eingangssicherung	25 [A]
Leistungsaufnahme der Maschine	8.3 [kW]

Abmessungen und Gewicht

Abmessungen über alles: Länge x Tiefe x Höhe	1'660 x 1'200 x 1'630 [mm]
Ungefähres Nettogewicht der Maschine (inklusive Öl)	1'200 [kg]
Bodenbelastung	1'750 [kg/m²]
Nutz-Tragkraft des Bodens	415 [kg/m²]
Dimensionen der Palette	2'070 x 1'200 [mm]
Gewicht der Palette	130 [kg]
Spitzenhöhe über dem Boden	1'200 [mm]

Schmierung der Gleitbahnen und Kugelumlaufspindeln

Schmierungsart der X-Führungsbahn	Manuell
Schmierungsart der Z-Führungsbahn	Manuell
Fett- oder Ölart	Mobil Vactra Nr 2
Schmierungsart der X-Kugelumlaufspindel	Lebensdauerschmierung
Schmierungsart der Z-Kugelumlaufspindel	Manuell
Fett- oder Ölart	Klüber Isoflex Topas NB 52

Technische Daten 0225-002

Verschiedenes

Werkstück-Entladeeinrichtung	option
Farbe der Maschine : SCHAUUBLIN-Standardfarbe 2 Farbtöne, Farbe 1 Gray	RAL 7015
Farbe der Maschine : SCHAUUBLIN-Standardfarbe 2 Farbtöne, Farbe 2 Weiss	RAL 9010
Geräuschpegel unter Last am Bedienerstand	75 [dB _A]
Betriebstemperatur	+15 ⇨ +30 [°C]
Relative Luftfeuchtigkeit	10 ⇨ 75 [%]

Numerische Steuerung

Typ der numerischen Steuerung	Fanuc Oi-TF
Bildschirm	10.4''
Manual Guide i	option
Speicher	512 Kbyte ext. 2 Mb
Programmanzahl	400
Werkzeugkorrekturen	128 extensible à 200
Programmiereinheit	0.0001
Achsen Vorschub-Override	0-120 [%]
Spindel-Override	50-120 [%]
M-Codes pro Satz	3
Editieren im Hintergrund	✓
Konstante Schnittgeschwindigkeits-Steuerung	✓
Spindelpositionierung	✓
Starr-Gewindebohren (mit Spindel)	✓
Mehrfach-Gewindeschneiden	✓
Gewindeschneiden eines Konusgewinde	✓
Unterbrechungsloses Gewindeschneiden	✓
Gewindeschneiden mit variabler Steigung	✓
Macro B Programmierung	✓
Polarkoordinaten-Interpolation	✓
Zylindrische Interpolation	✓
Helix-Interpolation	option
Polygonales Drehen	✓
Inch/Metrisch	✓
Fanuc Picture (Seite Kundenspezifische Programmierung)	✓

Sprachen Numerische Steuerung

Französisch, Deutsch, Englisch, Italienisch, Spanisch, Portugiesisch, Holländisch, Schwedisch, Dänisch, Russisch, Polnisch, Tschechisch, Ungarisch, Türkisch, Japanisch, Koreanisch, Chinesisch, (einfache, Zeichen), Chinesisch, (traditionelle, Zeichen)

Schnittstelle Numerische Steuerung

Schnittstelle RS232-C	option
Schnittstelle PCMCIA	✓
Schnittstelle Ethernet	option
Schnittstelle USB	✓
Daten-Server	option