

## Caractéristiques techniques 0225-002

### Capacités

	D1-3"
Diamètre maximum de tournage	270 [mm]
Diamètre maximum admis au-dessus du chariot	115 [mm]
Diamètre maximum admis au-dessus du banc	270 [mm]
Hauteur de pointe au-dessus du chariot	60 [mm]
Hauteur de pointe au-dessus du banc	125 [mm]
Distance de la face du nez de broche à l'écran de poupée	45 [mm]
Distance de la face du nez de broche à la face tourelle/coulisse	445 [mm]

### Broche CAMLOCK D1-3" (ISO 702/II / DIN 55029)

Broche pour pinces «Schaublin»	B32
Vitesse de broche	0 - 5'000 [min <sup>-1</sup> ]
Couple à la broche en continu / intermittent	23 / 62 [Nm]
Puissance continu / intermittent	3,7 / 7.5 [kW]
Diamètre intérieur de la broche (sans clé de serrage)	28 [mm]
Passage de barre maximum en pince W20	14.5 [mm]
Passage de barre maximum en pince W25	19 [mm]
Passage de barre maximum en pince W31.75	26 [mm]
Passage de barre maximum en pince B32	24 [mm]
Diamètre maximum de tournage conseillé	150 [mm]

### Serrage pneumatique

	option
Force axiale de serrage réglable, force à 5 bar	1'150 [daN]
Vitesse maximale de la broche	Sans restriction [min <sup>-1</sup> ]

### Serrage rapide à levier

	option
Vitesse maximale de la broche	4'000 [min <sup>-1</sup> ]

### Blocage de broche

Blocage de broche pneumatique, couple de blocage à 5 bar	50 [Nm]
--	---------

### Axe C

Incrément programmable	0.0001 [°]
Interpolation	X-Z

### Chariot croisé

Course transversale, axe X	136 [mm]
Incrément programmable, axe X (au diamètre)	0.0001 [mm]
Entraînement par moteur AC, puissance	1,2 [kW]
Couple continu / intermittent	7 / 15 [Nm]
Vis à billes, Ø x pas	20 x 5 [mm]
Course longitudinale, axe Z	410 [mm]
Incrément programmable, axe Z	0.0001 [mm]
Entraînement par moteur AC, puissance	1,2 [kW]
Couple continu / intermittent	7 / 15 [Nm]
Vis à billes, Ø x pas	32 x 5 [mm]

### Avances

Avance de travail, axes X et Z	0 - 5 [m/min]
Avance rapide, axes X et Z	10 [m/min]
Forces d'avance de travail, axes X et Z	500 [daN]

## Caractéristiques techniques 0225-002

### Système d'outillage : Linéaire

Nombre de porte-outils radiaux possibles (selon Ø de la pièce)	2
Nombre de porte-outils frontaux possibles (selon Ø de la pièce)	2 ⇄ 5
Section maximale des outils (système MULTIFIX)	16 x 16 [mm]
Section maximale des outils (système TRIPAN)	16 x 16 [mm]
Serrage des outils pour pinces	ESX 20
Porte-barre	Ø20 [mm]

### Contre-poupée à vis

Cône du fourreau de la broche	Mo 2
Diamètre extérieur de la broche	35 [mm]
Course de la broche	100 [mm]

### Arrosage

Capacité du réservoir	55 [l]
Puissance de la pompe	0,63 [kW]
Débit de la pompe	32 [l/min]
Pression de la pompe	2 [bar]

### Consommation pneumatique

Pression pneumatique minimale / maximale	4 - 6 [bar]
Type de raccordement	1/4" [G]
Qualité de l'air	Propre et sec
Consommation moyenne	0.5 [m <sup>3</sup> /h]

### Consommation électrique

Tension	400 [V]
Fluctuations tolérées	+/- 5 [%]
Autre Tension	option [V]
Fréquence	50/60 [Hz]
Fluctuations tolérées	+/- 5 [%]
Courant nominal	12 [A]
Protection en amont	25 [A]
Puissance absorbée par la machine	8.3 [kVA]

### Encombrement et poids

Dimensions hors tout: longueur x profondeur x hauteur	1'660 x 1'200 x 1'630 [mm]
Poids net approximatif de la machine (avec plein d'huile)	1'200 [kg]
Charge au sol effective (masse répartie entre les pieds de la machine)	1'750 [kg/m <sup>2</sup> ]
Charge au sol utile pour une machine (en atelier de plusieurs machines)	415 [kg/m <sup>2</sup> ]
Dimension de la palette	2'070 x 1'200 [mm]
Poids de la palette	130 [kg]
Hauteur de pointes au dessus du sol	1'200 [mm]

### Lubrification des coulisses et vis à billes

Type de lubrification de la coulisse X	Manuelle
Type de lubrification de la coulisse Z	Manuelle
Type de graisse ou d'huile	Mobil Vactra Nr 2
Type de lubrification de la vis à billes X	A vie
Type de lubrification de la vis à billes Z	Manuelle
Type de graisse ou d'huile	Klüber Isoflex Topas NB 52

## Caractéristiques techniques 0225-002

### Divers

Récupérateur de pièces	option
Couleur de machine: standard SCHAUBLIN 2 couleurs, couleur 1 Gris	RAL 7015
Couleur de machine: standard SCHAUBLIN 2 couleurs, couleur 2 Blanc	RAL 9010
Émission de bruit sous charge, poste opérateur	75 [dB <sub>A</sub> ]
Température de fonctionnement	+15 ⇨ +30 [°C]
Humidité relative	10 ⇨ 75 [%]

### Commande numérique

Type de commande numérique	Fanuc Oi-TF
Écran	10.4''
Manual Guide i	option
Capacité mémoire	512 Kbyte ext. 2 Mb
Nombre de programmes	400
Nombre de correcteurs d'outils	128 extensible à 200
Unité de programmation	0.0001
Modulation de la vitesse de déplacement des axes	0-120 [%]
Modulation de la vitesse de broche	50-120 [%]
Codes M par bloc	3
Édition en arrière-plan	✓
Vitesse de coupe constante	✓
Positionnement broche	✓
Tarudage rigide	✓
Filetage multiple	✓
Filetage conique	✓
Filetage continu	✓
Filetage à pas variable	✓
Programmation Macro B	✓
Interpolation en coordonnées polaires	✓
Interpolation cylindrique	✓
Interpolation hélicoïdale	option
Tournage polygonal	✓
Inch/Métrique	✓
Fanuc Picture (Interface utilisateur)	✓

### Langues commande numérique

Français, Allemand, Anglais, Italien, Espagnol, Portugais, Hollandais, Suédois, Danois, Russe, Polonais, Tchèque, Hongrois, Turque, Japonais, Coréen, Chinois (caractères simplifiés), Chinois (caractères traditionnelles)

### Interfaces commande numérique

Interface RS232-C	option
Interface PCMCIA	✓
Interface Port Ethernet	option
Interface USB	✓
Serveur de données	option