

### Technische Daten 0302-001

#### Bearbeitungskapazität

Max. Drehdurchmesser	200 [mm]
Spitzenhöhe über dem Schlitten	40 [mm]
Abstand von der Spindelnase bis zur Spindelstockverkleidung	41 [mm]
Distanz der Spindelnase zur Stirnseite des Revolvers	258 / 270 [mm]
Maximale Drehlänge mit Spannzange	200 [mm]
Abstand zwischen den Spitzen	220 [mm]

#### Spindel W25

Spindel für SCHAUBLIN-Spannzangen	W25
Spindeldrehzahl, stufenlos regelbar	50 - 8'000 [min <sup>-1</sup> ]
Leistung, Dauerbetrieb/unterbrochener Betrieb	7.5 / 9 [kW]
Dauerdrehmoment spindel / intermittierend	11.9 / 14.3 [Nm]
Max. Stangendurchlass mit W25-Spannzange	Ø19 [mm]

#### Druckluft-Spannsystem

**option**

Verstellbare Axial-Spannkraft, Kraft bei 5 bar	500 [daN]
Max. Spindeldrehzahl	6'000 [min <sup>-1</sup> ]

#### Spindelblockierung

Druckluftbetätigte Blockierung der Spindel, Blockierungsmoment bei 5 bar	48 [Nm]
--	---------

#### C-Achse

Programmierbares Bewegungsinkrement	0.0001 [°]
Interpolation	X-Z
Max. Benutzung	20%

#### Querschlitten

Querverfahrweg, X-Achse	140 [mm]
Programmierbares Bewegungsinkrement, X-Achse (Diameter)	0.0001 [mm]
Antrieb über AC-Motor, Leistung	0.5 [kW]
Drehmoment, Dauerbetrieb/unterbrochener Betrieb	2 / 7 [Nm]
Kugelumlaufspindel, Ø x Steigung	Ø20 x 4 [mm]
Längsverfahrweg, Z-Achse	240 [mm]
Programmierbares Bewegungsinkrement, Z-Achse	0.0001 [mm]
Antrieb über AC-Motor, Leistung	0.5 [kW]
Drehmoment, Dauerbetrieb/unterbrochener Betrieb	2 / 7 [Nm]
Kugelumlaufspindel, Ø x Steigung	Ø20 x 4 [mm]

#### Werkzeugbestückung: Linear

Schnittvorschubgeschwindigkeit, X-Achse	5 [m/min]
Schnittvorschubgeschwindigkeit, Z-Achse	5 [m/min]
Eilgang, X- Achse	12 [m/min]
Eilgang, Z-Achse	12 [m/min]

## Technische Daten 0302-001

### Werkzeugbestückung : Linear

Mögliche Anzahl radialer Werkzeughalter (gemäß Ø des Teiles)	2
Mögliche Anzahl frontaler Werkzeughalter (gemäß Ø des Teiles)	5
Max. Querschnitt des Werkzeugschafts (Multifix-System)	16 x 16 [mm]
Werkzeugklemmung für Spannzangen	ESX 20
Stangenhalter	Ø20 [mm]

### Werkzeugbestückung : Revolver mit angetriebenen Werkzeugen

**option**

Anzahl der Werkzeugstationen	12
Anzahl der Stationen für angetriebene Werkzeuge	6
Genormte Einspannung der Werkzeughalter	VDI 16 (DIN 69880)
Normgemässer Antrieb der angetriebenen Werkzeuge	DIN 5480
Max. Querschnitt des Werkzeugschafts	12 x 12 [mm]
Spindeldrehzahl, stufenlos regelbar	30 - 6'000 [min <sup>-1</sup> ]
Leistung, Dauerbetrieb/unterbrochener Betrieb	1 / 1.3 [kW]
Drehmoment, Dauerbetrieb/unterbrochener Betrieb	3 / 7.5 [Nm]
Integrierte Kühlmittelzufuhr und Schaltung in beiden Drehrichtungen	✓

### Kühlmittelzufuhr

**option**

Fassungsvermögen des Tanks	117 [l]
Pumpenförderleistung	40 [l/min]
Druck der Pumpe	2.5 [bar]

### Druckluftanschluss

Min./Max. Luftdruck	5 - 6 [bar]
Anschlussausführung	1/4" [G]
Qualität der Luft	Sauber und trocken

### Elektrischer Netzanschluss

Spannung	400 [V]
Zulässige Versorgungsschwankungen	+/- 5 [%]
Frequenz	50 [Hz]
Zulässige Abweichungen	+/- 5 [%]
Nennstrom	12 [A]
Eingangssicherung	25 [A]
Leistungsaufnahme der Maschine	8.4 [kVA]

### Abmessungen und Gewicht

Abmessungen über alles: Länge x Tiefe x Höhe	1'795 x 969 x 1'485 [mm]
Ungefähres Nettogewicht der Maschine (inklusive Öl)	1'100 [kg]
Bodenbelastung	1'300 [kg/m <sup>2</sup> ]
Nutz-Tragkraft des Bodens	183 [kg/m <sup>2</sup> ]
Dimensionen der Palette	2'210 x 1'500 [mm]
Gewicht der Palette	105 [kg]
Spitzenhöhe über dem Boden	1'126 [mm]

### Schmierung der Linearführungen und Kugelumlaufspindeln

Schmierungsart der Linearführung X, Z	Automatisch
Schmierungsart der X, Z-Kugelumlaufspindel	Automatisch

## Technische Daten 0302-001

### Verschiedenes

Werkstück-Entladeeinrichtung	option
Farbe der Maschine: SCHAUBLIN-Standardfarbe 2 Farbtöne, Farbe 1 Gray	RAL 7015
Farbe der Maschine: SCHAUBLIN-Standardfarbe 2 Farbtöne, Farbe 2 Weiss	RAL 9010

### Numerische Steuerung

Typ der numerischen Steuerung	Fanuc Oi-TF Plus
Bildschirm	10.4"
Manual Guide i	option
Speicher	2 Mb
Programmanzahl	1000
Werkzeugkorrekturen	128 extensible à 200
Programmereinheit	0.0001
Achsen Vorschub-Override	0-120 [%]
Spindel-Override	50-120 [%]
M-Codes pro Satz	3
Editieren im Hintergrund	✓
Konstante Schnittgeschwindigkeits-Steuerung	✓
Spindelpositionierung	✓
Starr-Gewindebohren (mit Spindel)	✓
Mehrfach-Gewindeschneiden	✓
Gewindeschneiden eines Konusgewinde	✓
Unterbrechungsloses Gewindeschneiden	✓
Gewindeschneiden mit variabler Steigung	✓
Macro B Programmierung	✓
Polarkoordinaten-Interpolation	✓
Zylindrische Interpolation	✓
Helix-Interpolation	option
Polygonales Drehen	✓
Inch/Metrisch	✓
Fanuc Picture (Seite Kundenspezifische Programmierung)	✓

### Sprachen Numerische Steuerung

English, Japanese, German, French, Spanish, Italian, Chinese (Traditional Chinese), Chinese (Simplified Characters), Korean, Portuguese, Dutch, Danish, Swedish, Hungarian, Czech, Polish, Russian, Turkish, Rumanian, Bulgarian, Slovak, Finnish, Hindi, Tamil, Vietnamese, Indonesian, Slovenian

### Schnittstelle Numerische Steuerung

Schnittstelle RS232-C	option
Schnittstelle PCMCIA	✓
Schnittstelle Ethernet	option
Schnittstelle USB	✓
Daten-Server	option