

Caractéristiques techniques 0302-001

Capacités

Diamètre maximum de tournage	200 [mm]
Hauteur de pointe au-dessus du chariot	40 [mm]
Distance de la face du nez de broche à l'écran de poupée	41 [mm]
Distance de la face du nez de broche à la face tourelle/coulisse	258 / 270 [mm]
Longueur maximale de tournage en pince	200 [mm]
Distance maximum entre pointe	220 [mm]

Broche W25

Broche pour pinces «Schaublin»	W25
Vitesse de broche, sans étage	50 - 8'000 [min ⁻¹]
Puissance continu / intermittent	7.5 / 9 [kW]
Couple à la broche en continu / intermittent	11.9 / 14.3 [Nm]
Passage de barre maximum en pince W25	Ø19 [mm]

Serrage pneumatique

option

Force axiale de serrage réglable, force à 5 bars	500 [daN]
Vitesse maximale de la broche	6'000 [min ⁻¹]

Blocage de broche

Blocage de broche pneumatique, couple de blocage à 5 bars [Nm] 48	48 [Nm]
---	---------

Axe C

Incrément programmable	0.0001 [°]
Interpolation	X-Z
Utilisation max.	20%

Chariot croisé

Course transversale, axe X	140 [mm]
Incrément programmable, axe X (au diamètre)	0.0001 [mm]
Entraînement par moteur AC, puissance	0.5 [kW]
Couple continu / intermittent	2 / 7 [Nm]
Vis à billes, Ø x pas	Ø20 x 4 [mm]
Course longitudinale, axe Z	240 [mm]
Incrément programmable, axe Z	0.0001 [mm]
Entraînement par moteur AC, puissance	0.5 [kW]
Couple continu / intermittent	2 / 7 [Nm]
Vis à billes, Ø x pas	Ø20 x 4 [mm]

Avances

Avance de travail, axe X	5 [m/min]
Avance de travail, axe Z	5 [m/min]
Avance rapide, axe X	12 [m/min]
Avance rapide, axe Z	12 [m/min]

Caractéristiques techniques 0302-001

Système d'outillage : Linéaire

Nombre de porte-outils radiaux possibles (selon Ø de la pièce)	2
Nombre de porte-outils frontaux possibles (selon Ø de la pièce)	5
Section maximale des outils (système MULTIFIX)	16 x 16 [mm]
Serrage des outils pour pinces	ESX 20
Porte-barre Ø	Ø20 [mm]

Système d'outillage : Tourelle avec outils tournants

option

Nombre de stations d'outils	12
Nombre de stations d'outils tournants	6
Fixation normalisée des porte-outils	VDI 16 (DIN 69880)
Entraînement des outils tournants selon norme	DIN 5480
Section maximale des outils	12 x 12 [mm]
Vitesse de broche, sans étage	30 - 6'000 [min ⁻¹]
Puissance continu / intermittent	1 / 1.3 [kW]
Couple continu / intermittent	3 / 7.5 [Nm]
Arrosage intégré et indexage dans les deux sens de rotation	✓

Arrosage

option

Capacité du réservoir	117 [l]
Débit de la pompe	40 [l/min]
Pression de la pompe	2.5 [bar]

Consommation pneumatique

Pression pneumatique minimale / maximale	5 - 6 [bar]
Type de raccordement	1/4" [G]
Qualité de l'air	Propre et sec

Consommation électrique

Tension	400 [V]
Fluctuations tolérées	+/- 5 [%]
Fréquence	50 [Hz]
Fluctuations tolérées	+/- 5 [%]
Courant nominal	12 [A]
Protection en amont	25 [A]
Puissance absorbée par la machine	8.4 [kVA]

Encombrement et poids

Dimensions hors tout: longueur x profondeur x hauteur	1'795 x 969 x 1'485 [mm]
Poids net approximatif de la machine (avec plein d'huile)	1'100 [kg]
Charge au sol effective (masse répartie entre les pieds de la machine)	1'300 [kg/m ²]
Charge au sol utile pour une machine (en atelier de plusieurs machines)	183 [kg/m ²]
Dimension de la palette	2'210 x 1'500 [mm]
Poids de la palette	105 [kg]
Hauteur de pointes au dessus du sol	1'126 [mm]

Lubrification des guidages linéaires et vis à billes

Type de lubrification du guidage linéaire X, Z	Automatique
Type de lubrification de la vis à billes X, Z	Automatique

Caractéristiques techniques 0302-001

Divers

Récupérateur de pièces	option
Couleur de machine: standard SCHAUBLIN 2 couleurs, couleur 1 Gris	RAL 7015
Couleur de machine: standard SCHAUBLIN 2 couleurs, couleur 2 Blanc	RAL 9010

Commande numérique

Type de commande numérique	Fanuc Oi-TF Plus
Écran	10.4"
Manual Guide i	option
Capacité mémoire	2 Mb
Nombre de programmes	1000
Nombre de correcteurs d'outils	128 extensible à 200
Unité de programmation	0.0001
Modulation de la vitesse de déplacement des axes	0-120 [%]
Modulation de la vitesse de broche	50-120 [%]
Codes M par bloc	3
Édition en arrière-plan	✓
Vitesse de coupe constante	✓
Positionnement broche	✓
Taraudage rigide	✓
Filetage multiple	✓
Filetage conique	✓
Filetage continu	✓
Filetage à pas variable	✓
Programmation Macro B	✓
Interpolation en coordonnées polaires	✓
Interpolation cylindrique	✓
Interpolation hélicoïdale	option
Tournage polygonal	✓
Inch/Métrique	✓
Fanuc Picture (Interface utilisateur)	✓

Langues commande numérique

English, Japanese, German, French, Spanish, Italian, Chinese (Traditional Chinese), Chinese (Simplified Characters), Korean, Portuguese, Dutch, Danish, Swedish, Hungarian, Czech, Polish, Russian, Turkish, Rumanian, Bulgarian, Slovak, Finnish, Hindi, Tamil, Vietnamese, Indonesian, Slovenian

Interfaces commande numérique

Interface RS232-C	option
Interface PCMCIA	✓
Interface Port Ethernet	option
Interface USB	✓
Serveur de données	option