

## Caractéristiques techniques 0302-001

### Capacités

Diamètre maximum de tournage	200 [mm]
Hauteur de pointe au-dessus du chariot	40 [mm]
Distance de la face du nez de broche à l'écran de poupée	41 [mm]
Distance de la face du nez de broche à la face tourelle/coulisse	258 / 270 [mm]
Longueur Maxi de tournage en pince	200 [mm]
Distance maximum entre pointe	220 [mm]

### Broche W20

Broche pour pinces «Schaublin»	W20
Vitesse de broche, sans étage	50 - 8'000 [min <sup>-1</sup> ]
Puissance continu / intermittent	7.5 / 9 [kW]
Couple à la broche en continu / intermittent	11.9 / 14.3 [Nm]
Passage de barre maximum en pince W20	Ø14.5 [mm]

### Broche W25

Broche pour pinces «Schaublin»	W25
Vitesse de broche, sans étage	50 - 8'000 [min <sup>-1</sup> ]
Puissance continu / intermittent	7.5 / 9 [kW]
Couple à la broche en continu / intermittent	11.9 / 14.3 [Nm]
Passage de barre maximum en pince W25	Ø19 [mm]

### Serrage pneumatique

**option**

Force axiale de serrage réglable, force à 5 bars	500 [daN]
Vitesse maximale de la broche	6'000 [min <sup>-1</sup> ]

### Blocage de broche

Blocage de broche pneumatique, couple de blocage à 5 bars [Nm] 48	48 [Nm]
---	---------

### Axe C

Incrément programmable	0.0001 [°]
Interpolation	X-Z
Utilisation max.	20%

### Chariot croisé

Course transversale, axe X	140 [mm]
Incrément programmable, axe X (au diamètre)	0.0001 [mm]
Entraînement par moteur AC, puissance	0.5 [kW]
Couple continu / intermittent	2 / 7 [Nm]
Vis à billes, Ø x pas	Ø20 x 4 [mm]
Course longitudinale, axe Z	240 [mm]
Incrément programmable, axe Z	0.0001 [mm]
Entraînement par moteur AC, puissance	0.5 [kW]
Couple continu / intermittent	2 / 7 [Nm]
Vis à billes, Ø x pas	Ø20 x 4 [mm]

### Avances

Avance de travail, axe X	8 [m/min]
Avance de travail, axe Z	8 [m/min]
Avance rapide, axe X	12 [m/min]
Avance rapide, axe Z	12 [m/min]

## Caractéristiques techniques 0302-001

### Système d'outillage: Linéaire

Nombre de porte-outils radiaux possibles (selon Ø de la pièce)	2
Nombre de porte-outils frontaux possibles (selon Ø de la pièce)	5
Section maximale des outils (système MULTIFIX)	16 x 16 [mm]
Serrage des outils pour pinces	ESX 20
Porte-barre Ø	Ø20 [mm]

### Système d'outillage: Tourelle avec outils tournants

#### option

Nombre de stations d'outils	12
Nombre de stations d'outils tournants	6
Fixation normalisée des porte-outils	VDI 16 (DIN 69880)
Entraînement des outils tournants selon norme	DIN 5480
Section maximale des outils	12 x 12 [mm]
Vitesse de broche, sans étage	30 - 6'000 [min <sup>-1</sup> ]
Puissance continu / intermittent	1 / 1.3 [kW]
Couple continu / intermittent	3 / 7.5 [Nm]
Arrosage intégré et indexage dans les deux sens de rotation	✓

### Arrosage

#### option

Capacité du réservoir	117 [l]
Débit de la pompe	40 [l/min]
Pression de la pompe	2.5 [bar]

### Consommation pneumatique

Pression pneumatique minimale / maximale	5 - 6 [bar]
Type de raccordement	1/4" [G]
Qualité de l'air	Propre et sec

### Consommation électrique

Tension	400 [V]
Fluctuations tolérées	+/- 5 [%]
Fréquence	50 [Hz]
Fluctuations tolérées	+/- 5 [%]
Courant nominal	12 [A]
Protection en amont	25 [A]
Puissance absorbée par la machine	8.4 [kVA]

### Encombrement et poids

Dimensions hors tout: longueur x profondeur x hauteur	1'795 x 969 x 1'485 [mm]
Poids net approximatif de la machine (avec plein d'huile)	1'100 [kg]
Charge au sol effective (masse répartie entre les pieds de la machine)	1'300 [kg/m <sup>2</sup> ]
Charge au sol utile pour une machine (en atelier de plusieurs machines)	183 [kg/m <sup>2</sup> ]
Dimension de la palette	2'210 x 1'500 [mm]
Poids de la palette	105 [kg]
Hauteur de pointes au dessus du sol	1'126 [mm]

## Caractéristiques techniques 0302-001

### Lubrification des guidages linéaires et vis à billes

Type de lubrification du guidage linéaire X	Automatique
Type de lubrification de guidage linéaire Z	Automatique
Type de graisse ou d'huile	Motorex Super-Gliss 68 K
Type de lubrification de la vis à billes X	Automatique
Type de lubrification de la vis à billes Z	Automatique
Type de graisse ou d'huile	Motorex Super-Gliss 68 K

### Divers

Récupérateur de pièces	option
Couleur de machine: standard SCHAUBLIN 4 couleurs, couleur 1 Gris	RAL 7015
Couleur de machine: standard SCHAUBLIN 4 couleurs, couleur 2 Gris	RAL 7021
Couleur de machine: standard SCHAUBLIN 4 couleurs, couleur 3 Blanc	RAL 9010
Couleur de machine: standard SCHAUBLIN 4 couleurs, couleur 4 Rouge	RAL 3003

### Commande numérique

Type de commande numérique	Fanuc Oi-TF
Écran	10.4"
Manual Guide i	option
Capacité mémoire	512 Kbyte ext. 2 Mb
Nombre de programmes	400
Nombre de correcteurs d'outils	128 extensible à 200
Unité de programmation	0.0001
Modulation de la vitesse de déplacement des axes	0-120 [%]
Modulation de la vitesse de broche	50-120 [%]
Codes M par bloc	3
Édition en arrière-plan	✓
Vitesse de coupe constante	✓
Positionnement broche	✓
Taraudage rigide	✓
Filetage multiple	✓
Filetage conique	✓
Filetage continu	✓
Filetage à pas variable	✓
Programmation Macro B	✓
Interpolation en coordonnées polaires	✓
Interpolation cylindrique	✓
Interpolation hélicoïdale	option
Tournage polygonal	✓
Inch/Métrique	✓
Fanuc Picture (Interface utilisateur)	✓

### Langues commande numérique

Français	✓
Allemand	✓
Anglais	✓
Italien	✓
Espagnol	✓
Portugais	✓
Hollandais	✓

## Caractéristiques techniques 0302-001

---

Suédois	✓
Danois	✓
Russe	✓
Polonais	✓
Tchèque	✓
Hongrois	✓
Turque	✓
Japonais	✓
Coréen	✓
Chinois (caractères simplifiés)	✓
Chinois (caractères traditionnelles)	✓

### Interfaces commande numérique

Interface RS232-C	option
Interface PCMCIA	✓
Interface Port Ethernet	option
Interface USB	✓
Serveur de données	option