

Caractéristiques techniques

	842	842Mi	842Mi-Y	
Broche A2-5 (ISO 702/I / DIN 55026)				
Battement circulaire face et cône de la broche	< 1	< 0.7	< 0.7	[µm]
Diamètre maximum de tournage conseillé	300			[mm]
Distance de la face du nez de broche à l'écran de poupée	36	56		[mm]
Distance maximale de la face du nez de broche à la face tourelle	536	486	455	[mm]
Nez de broche ISO	A 2-5			
Vitesse de broche	0 - 6'000			[min ⁻¹]
Puissance continu / intermittent	7.5 / 15	24 / 30		[kW]
Couple à la broche en continu / intermittent	47 / 126	72 / 90		[Nm]
Diamètre intérieur de la broche (sans clé de serrage)	56			[mm]
Passage de barre maximum avec pinces B32	Ø24			[mm]
Passage de barre maximum avec pinces B45	Ø36			[mm]
Passage de barre maximum avec tête de serrage «HAINBUCH Gr42»	Ø42			[mm]
Passage de barre maximum en mandrin automatique	Ø42			[mm]
Diamètre maximum de tournage conseillé (avec mandrin 3 mors standard)	170			[mm]
Force axiale de serrage hydraulique réglable	250 - 2'500			[daN]
Blocage de broche pneumatique, couple de blocage à 5 bar	440			[Nm]
Axe C				
Incrément programmable	0.0001			[°]
Interpolation	X - Z - C	X - Y - Z - C		
Avance rapide	36'000			[°/min]
Précision de positionnement	± 0.016° / ± 58"			
Répétabilité de positionnement	± 0.008° / ± 29"			
Chariot croisé				
Course transversale, axe X	200	155		[mm]
Incrément programmable, axe X (au diamètre)	0.0001			[mm]
Course longitudinale, axe Z	400			[mm]
Incrément programmable, axe Z	0.0001			[mm]
Axes X et Z, entraînement par moteur AC, puissance	1.8	2.5		[kW]
Axes X et Z, couple continu / intermittent	11 / 27	12 / 46		[Nm]
Axes X et Z, vis à billes, Ø x pas	28 x 10			[mm]
Précision de positionnement [P] axe X *	5			[µm]
Précision de positionnement [P] axe Z *	6			[µm]
Répétabilité de positionnement [PS] axe X *	2			[µm]
Répétabilité de positionnement [PS] axe Z *	3			[µm]
Axe Y				
Course longitudinale, axe Y			+/- 40	[mm]
Incrément programmable, axe Y			0.0001	[mm]
Entraînement par moteur AC, puissance			2.5	[kW]
Couple continu / intermittent			12 / 46	[Nm]
Vis à billes, Ø x pas			28 x 10	[mm]
Précision de positionnement [P] axe Y *			5	[µm]
Répétabilité de positionnement [PS] axe Y *			3	[µm]

Caractéristiques techniques

	842	842Mi	842Mi-Y	
Avances				
Avance de travail, axes X, Z et E	10			[m/min]
Avance rapide, axes X, Z et E	20	30		[m/min]
Forces d'avance de travail, axes X, Z et E (en continu)	622	678		[daN]
Système d'outillage: Tourelle avec outils tournants				
Fixation des outils	Axiale	Radiale		
Nombre de stations d'outils	16	12		
Nombre de stations d'outils tournants	16	12		
Fixation normalisée des porte-outils	VDI 30	SAUTER	VDI-30+ TRIFIX	
Entraînement des outils tournants selon norme	DIN 5482	SAUTER	DIN 5480	
Section maximale des outils	20 x 20	20 x 20		[mm]
Vitesse de broche	0 - 4'000	0-12'000		[min ⁻¹]
Puissance continu / intermittent	1.1 / 3.7	3 / 6	6.7 / 11.7	[kW]
Couple continu / intermittent	7 / 23.6	4 / 8	16 / 28	[Nm]
Précision de positionnement	3.7	5	5	[µm]
Répétabilité de positionnement	1.5	2	2	[µm]
Contre-broche A2-4 (ISO 702/I / DIN 55026)				
Battement circulaire face et cône de la broche	0.5			[µm]
Broche pour pinces «Schaublin»	B32			
Vitesse de broche	0 - 5'000			[min ⁻¹]
Diamètre intérieur de la broche (sans clé de serrage)	39			[mm]
Possibilité de monter en standard un mandrin automatique	✓			
Diamètre maximum de tournage conseillé (avec mandrin 3 mors standard)	140			[mm]
Force axiale de serrage pneumatique réglable	450-1'150			[daN]
Blocage de broche pneumatique, couple de blocage à 5 bar	69			[Nm]
Course longitudinale, axe E	445			[mm]
Distance max du nez de broche au nez de contre-broche	640			[mm]
Incrément programmable, axe E	0.0001			[mm]
Entraînement par moteur AC, puissance	2.5			[kW]
Couple continu / intermittent	12 / 46			[Nm]
Vis à billes, Ø x pas	32 X 10			[mm]
Axe C				
Incrément programmable	0.0001			[°]
Interpolation	X - Z - C X - Y - Z - C			
Avance rapide	36'000			[°/min]
Précision de positionnement	± 0.016° / ± 58"			
Répétabilité de positionnement	± 0.008° / ± 29"			
Contre-pointe d'appui motorisée				
Cône du fourreau de la broche	Morse 3			
Course longitudinale maximale, axe E	445			[mm]
Incrément programmable, axe E	0.0001			[mm]
Entraînement par moteur AC, puissance	1.8	2.5		[kW]
Couple continu / intermittent	11 / 27	12 / 46		[Nm]

Caractéristiques techniques

	842	842Mi	842Mi-Y	
Contre-pointe d'appui motorisée (suite)				
Vis à billes, Ø x pas	32 x 10			[mm]
Précision de positionnement [P] axe E *	6			[µm]
Répétabilité de positionnement [P] axe E *	3			[µm]
Arrosage				
Capacité du réservoir	200			[l]
Débit de la pompe	83l/min @ 2.4bar			[l/min]
Consommation pneumatique				
Pression pneumatique minimale / maximale	5-14			[bar]
Type de raccordement	G1/4"			[G]
Qualité de l'air	propre et sec			
Consommation électrique				
Tension	400			[V]
Fluctuations tolérées	+/- 5			[%]
Autre tension	Option			
Fréquence	50			[Hz]
Fluctuations tolérées	+/- 5			[%]
Courant nominal	40			[A]
Protection en amont	83 (63)			[A]
Puissance absorbée par la machine	28			[kVA]
Encombrement et poids				
Dimensions hors tout : longueur x profondeur x hauteur	1'895 x 1'783 x 1'947			[mm]
Poids net approximatif de la machine (avec plein d'huile)	4'400	4'550		[kg]
Pression au sol	10			[kg/cm ²]
Charge sur dalle	1000			[kg/m ²]
Dimension de la palette	2'450 x 2'005			[mm]
Poids de la palette	280			[kg]
Hauteur de pointes au dessus du sol	1060			[mm]
Lubrification des guidages linéaires et vis à billes				
Type de lubrification du guidage linéaire et de la vis à billes pour X, Z et E	Automatique			
Type de graisse	LUBE LHL-X100			
Divers				
Couleur de machine: standard SCHAUBLIN 2 couleurs, couleur 1 Gris	RAL 7015			
Couleur de machine: standard SCHAUBLIN 2 couleurs, couleur 2 Blanc	RAL 9010			
Émission de bruit sous charge, poste opérateur	76			[dB _A]
Machine et équipement conforme aux normes de sécurité CE	✓			
Température de fonctionnement	+15 ⇨ +30			[°]
Humidité relative	10 ⇨ 75			[%]

Caractéristiques techniques

	842	842Mi	842Mi-Y
Commande numérique			
Type de commande numérique	Fanuc Oi-TF		
Ecran	10,4" LCD Couleur		
Manual Guide i	Option		
Capacité mémoire	512 Kb ext. à 2 Mb		
Nombre de programmes	400		
Nombre de correcteur d'outils	128 etx. 200		
Unité de programmation	0.0001		
Modulation de la vitesse de déplacement des axes	0-120		
Modulation de la vitesse de broche	50-120		
Codes M par bloc	3		
Edition en arrière-plan	✓		
Vitesse de coupe constante	✓		
Positionnement broche	✓		
Taraudage rigide	✓		
Filetage multiple	✓		
Filetage conique	✓		
Filetage continu	✓		
Filetage à pas variable	✓		
Programmation Macro B	✓		
Interpolation de coordonnées polaires	✓		
Interpolation cylindrique	✓		
Interpolation hélicoïdale	Option		
Tournage polygonal	✓		
Inch/Métrique	✓		
Fanuc Picture (Interface utilisateur)	✓		
Langues commande numérique			
Français	✓		
Allemand	✓		
Anglais	✓		
Italien	✓		
Espagnol	✓		
Portugais	✓		
Hollandais	✓		
Suèdois	✓		
Danois	✓		
Russe	✓		
Polonais	✓		
Tchèque	✓		
Hongrois	✓		
Turque	✓		
Japonais	✓		
Coréen	✓		
Chinois (caractères simplifiés)	✓		
Chinois (caractères traditionnelles)	✓		
Interfaces commande numérique			
Interface RS232-C	✓		
Interface PCMCIA	✓		
Interface Port Ethernet	✓		
Interface USB	✓		
Serveur de données	Option		

[%]

[%]

* Selon DIN /DGQ 3441